**С1200 \_Sc 62,80 СМ2**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 41 PE63 (PN2.5) PE80(PN3.2) PE100(PN4)** | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время удаления нагревателя**  **(t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** |
| **630** | 15,4 | 7,1 | 2,0 | 154-185 | 9 | 10 | 18 |
| **710** | 17,4 | 9,0 | 2,0 | 174-209 | 10 | 11 | 21 |
| **800** | 19,6 | 11,5 | 2,5 | 196-235 | 10 | 12 | 23 |
| **900** | 22,0 | 14,5 | 2,5 | 220-264 | 11 | 13 | 26 |
| **1000** | 24,5 | 17,9 | 2,5 | 245-294 | 12 | 14 | 29 |
| **1200** | 29,4 | 25,8 | 3,0 | 294-353 | 13 | 16 | 35 |
| **SDR 33 PE63 (PN3.2) PE80(PN4) PE100(PN5)** | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время удаления нагревателя**  **(t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** |
| **630** | 19,3 | 8,8 | 2,5 | 193-232 | 10 | 12 | 23 |
| **710** | 21,8 | 11,2 | 2,5 | 218-261 | 11 | 13 | 26 |
| **800** | 24,5 | 14,2 | 2,5 | 245-294 | 11 | 14 | 29 |
| **900** | 27,6 | 18,1 | 3,0 | 276-331 | 12 | 15 | 33 |
| **1000** | 30,6 | 22,2 | 3,0 | 306-367 | 14 | 16 | 36 |
| **1200** | 36,7 | 32,0 | 3,0 | 367-440 | 16 | 19 | 44 |
| **SDR 26 PE63 (PN4) PE80(PN5) PE100(PN6.3)** | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время удаления нагревателя**  **(t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** |
| **630** | 24,1 | 10,1 | 2,5 | 241-289 | 11 | 14 | 29 |
| **710** | 27,2 | 13,9 | 3,0 | 272-326 | 12 | 15 | 33 |
| **800** | 30,6 | 17,6 | 3,0 | 306-367 | 14 | 17 | 37 |
| **900** | 34,4 | 22,3 | 3,0 | 344-413 | 15 | 18 | 42 |
| **1000** | 38,2 | 27,5 | 3,5 | 382-458 | 16 | 20 | 46 |
| **1200** | 45,9 | 39,7 | 3,5 | 459-551 | 19 | 24 | 55 |
| **SDR 21 PE63 (PN5) PE80(PN6.3) PE100(PN8)** | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время удаления нагревателя**  **(t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** |
| **630** | 30,0 | 13,5 | 3,0 | 300-360 | 13 | 16 | 36 |
| **710** | 33,9 | 17,2 | 3,0 | 339-408 | 15 | 18 | 41 |
| **800** | 38,1 | 21,8 | 3,5 | 381-457 | 16 | 20 | 46 |
| **900** | 42,9 | 27,6 | 3,5 | 429-515 | 18 | 22 | 51 |
| **1000** | 47,7 | 34,1 | 3,5 | 477-572 | 19 | 24 | 57 |
| **1200** | 57,2 | 49,0 | 4,0 | 572-686 | 22 | 29 | 69 |
| **SDR 17,6 PE63 (PN6) PE80(PN7.5) PE100(PN9.5)** | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время удаления нагревателя**  **(t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** |
| **630** | 35,7 | 15,9 | 3,5 | 357-428 | 16 | 20 | 44 |
| **710** | 40,2 | 20,2 | 3,5 | 402-482 | 17 | 22 | 49 |
| **800** | 45,3 | 25,6 | 3,5 | 453-544 | 19 | 23 | 55 |
| **900** | 51,0 | 32,5 | 4,0 | 510-612 | 20 | 26 | 61 |
| **1000** | 56,6 | 40,0 | 4,0 | 566-679 | 22 | 29 | 68 |
| **1200** | 68,0 | 57,7 | 4,0 | 680-816 | 24 | 34 | 81 |

**С1200 \_ Sc 62,80 СМ2**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 17 PE63 (PN6.3) PE80(PN8) PE100(PN10)** | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время удаления нагревателя**  **(t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** |
| **630** | 37,4 | 16,6 | 3,5 | 374-449 | 16 | 20 | 44 |
| **710** | 42,1 | 21,1 | 3,5 | 421-505 | 17 | 22 | 50 |
| **800** | 47,4 | 26,7 | 3,5 | 474-569 | 19 | 24 | 56 |
| **900** | 53,3 | 33,9 | 4,0 | 533-640 | 21 | 27 | 64 |
| **1000** | 59,3 | 42,2 | 4,0 | 593-712 | 22 | 30 | 71 |
| **1200** | 71,1 | 60,2 | 4,0 | 711-853 | 25 | 35 | 85 |
| **SDR 13,6 PE63 (PN8) PE80(PN10) PE100(PN12.5)** | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время удаления нагревателя**  **(t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** |
| **630** | 46,3 | 20,3 | 3,5 | 463-556 | 19 | 24 | 56 |
| **710** | 52,2 | 25,7 | 4,0 | 522-626 | 21 | 27 | 63 |
| **800** | 58,8 | 32,7 | 4,0 | 588-706 | 22 | 30 | 71 |
| **900** | 66,1 | 41,3 | 4,0 | 661-793 | 24 | 34 | 79 |
| **1000** | 73,5 | 51,1 | 4,0 | 735-882 | 25 | 36 | 88 |
| **1200** | - | - | - | - | - | - | - |
| **SDR 11 PE63 (PN10) PE80(PN12.5) PE100(PN16)** | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время удаления нагревателя**  **(t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** |
| **630** | 57,2 | 24,6 | 4,0 | 572-686 | 22 | 29 | 69 |
| **710** | 64,5 | 31,2 | 4,0 | 645-774 | 24 | 33 | 77 |
| **800** | 72,6 | 39,6 | 4,0 | 726-871 | 25 | 36 | 88 |
| **900** | - | - | - | - | - | - | - |
| **1000** | - | - | - | - | - | - | - |
| **1200** | - | - | - | - | - | - | - |
| **SDR 9 PE63 (PN12.5) PE80(PN16) PE100(PN20)** | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время удаления нагревателя**  **(t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** |
| **630** | 70,3 | 29,5 | 4,0 | 703-844 | 24 | 34 | 84 |
| **710** | - | - | - | - | - | - | - |
| **800** | - | - | - | - | - | - | - |
| **900** | - | - | - | - | - | - | - |
| **1000** | - | - | - | - | - | - | - |
| **1200** | - | - | - | - | - | - | - |