**С400; С450; С500 Sc 22,38 СМ2**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR** | **41** | **PE63 (PN2.5) PE80(PN3.2) PE100(PN4)** | | | | | |  |
| **Диаметр трубы** | **Толщина стенки** | **Давление сварки P1=P5** | **Высота грата**  **(буртика)** | **Время нагрева (t2)** | **Время удаления нагревателя**  **(t3)** | **Время увеличения давления**  **(t4)** | **Время**  **охлаждения (t5)** | |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | |
| **160** | 4,0 | 1,3 | 0,5 | 40-48 | 5 | 5 | 6 | |
| **180** | 4,4 | 1,6 | 0,5 | 44-53 | 5 | 5 | 6 | |
| **200** | 4,9 | 2,0 | 1,0 | 49-59 | 5 | 6 | 6 | |
| **225** | 5,5 | 2,5 | 1,0 | 55-66 | 5 | 6 | 7 | |
| **250** | 6,2 | 3,1 | 1,0 | 62-74 | 6 | 6 | 7 | |
| **280** | 6,9 | 3,9 | 1,0 | 69-83 | 6 | 6 | 8 | |
| **315** | 7,7 | 5,0 | 1,5 | 77-92 | 6 | 7 | 9 | |
| **355** | 8,7 | 6,3 | 1,5 | 87-104 | 7 | 7 | 10 | |
| **400** | 9,8 | 8,0 | 1,5 | 98-118 | 7 | 8 | 12 | |
| **450** | 11,0 | 10,1 | 1,5 | 110-132 | 8 | 8 | 13 | |
| **500** | 12,3 | 12,5 | 2,0 | 123-148 | 8 | 9 | 15 | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR** | **33** | **PE63 (PN3.2) PE80(PN4) PE100(PN5)** | | | | | |  |
| **Диаметр трубы** | **Толщина стенки** | **Давление сварки P1=P5** | **Высота грата**  **(буртика)** | **Время нагрева (t2)** | **Время удаления нагревателя**  **(t3)** | **Время увеличения**  **давления (t4)** | **Время**  **охлаждения (t5)** | |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | |
| **160** | 4,9 | 1,3 | 1,0 | 49-59 | 5 | 6 | 6 | |
| **180** | 5,5 | 2,0 | 1,0 | 55-66 | 5 | 6 | 7 | |
| **200** | 6,2 | 2,5 | 1,0 | 62-74 | 6 | 6 | 7 | |
| **225** | 6,9 | 3,1 | 1,0 | 69-83 | 6 | 6 | 8 | |
| **250** | 7,7 | 3,9 | 1,5 | 77-92 | 6 | 7 | 9 | |
| **280** | 8,6 | 4,9 | 1,5 | 85-103 | 7 | 7 | 10 | |
| **315** | 9,7 | 6,1 | 1,5 | 97-116 | 7 | 8 | 11 | |
| **355** | 10,9 | 7,8 | 1,5 | 109-131 | 8 | 8 | 13 | |
| **400** | 12,3 | 9,9 | 2,0 | 123-148 | 8 | 9 | 15 | |
| **450** | 13,8 | 12,5 | 2,0 | 138-166 | 8 | 9 | 16 | |
| **500** | 15,3 | 15,5 | 2,0 | 153-184 | 9 | 10 | 18 | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR** | **26** | **PE63 (PN4) PE80(PN5) PE100(PN6.3)** | | | | | |
| **Диаметр трубы** | **Толщина стенки** | **Давление сварки P1=P5** | **Высота грата**  **(буртика)** | **Время нагрева (t2)** | **Время удаления нагревателя**  **(t3)** | **Время увеличения давления**  **(t4)** | **Время**  **охлаждения (t5)** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** |
| **160** | 6,2 | 2,0 | 1,0 | 62-75 | 6 | 6 | 7 |
| **180** | 6,9 | 2,5 | 1,0 | 69-83 | 6 | 6 | 8 |
| **200** | 7,7 | 3,1 | 1,5 | 77-92 | 6 | 7 | 9 |
| **225** | 8,6 | 3,9 | 1,5 | 86-103 | 7 | 7 | 10 |
| **250** | 9,6 | 4,9 | 1,5 | 96-115 | 7 | 8 | 12 |
| **280** | 10,7 | 6,1 | 1,5 | 107-128 | 8 | 8 | 13 |
| **315** | 12,1 | 7,7 | 2,0 | 121-145 | 8 | 9 | 15 |
| **355** | 13,3 | 9,8 | 2,0 | 133-160 | 8 | 9 | 16 |
| **400** | 15,3 | 12,5 | 2,0 | 153-184 | 9 | 10 | 18 |
| **450** | 17,2 | 15,8 | 2,0 | 172-206 | 10 | 11 | 21 |
| **500** | 19,1 | 19,5 | 2,5 | 191-229 | 10 | 12 | 23 |

**С400; С450; С500 Sc 22,38 СМ2**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR** | **21** | **PE63 (PN5) PE80(PN6.3) PE100(PN8)** | | | | | |
| **Диаметр**  **трубы** | **Толщина**  **стенки** | **Давление**  **сварки P1=P5** | **Высота**  **грата (буртика)** | **Время нагрева (t2)** | **Время удаления нагревателя**  **(t3)** | **Время**  **увеличения давления**  **(t4)** | **Время**  **охлаждения (t5)** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** |
| **160** | 7,7 | 2,4 | 1,5 | 77-92 | 6 | 7 | 9 |
| **180** | 8,6 | 3,1 | 1,5 | 86-103 | 7 | 7 | 10 |
| **200** | 9,6 | 3,8 | 1,5 | 96-115 | 7 | 8 | 11 |
| **225** | 10,8 | 4,8 | 1,5 | 108-130 | 7 | 8 | 13 |
| **250** | 11,9 | 6,0 | 1,5 | 119-143 | 8 | 8 | 14 |
| **280** | 13,4 | 7,5 | 2,0 | 134-161 | 8 | 9 | 16 |
| **315** | 15,0 | 9,5 | 2,0 | 150-180 | 9 | 10 | 18 |
| **355** | 16,9 | 12,0 | 2,0 | 169-202 | 9 | 11 | 20 |
| **400** | 19,1 | 15,3 | 2,5 | 191-229 | 10 | 12 | 23 |
| **450** | 21,5 | 19,3 | 2,5 | 215-258 | 11 | 13 | 26 |
| **500** | 23,9 | 23,9 | 2,5 | 239-287 | 11 | 14 | 29 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR** | **17,6** | **PE63 (PN6) PE80(PN7.5) PE100(PN9.5)** | | | | | |
| **Диаметр**  **трубы** | **Толщина**  **стенки** | **Давление**  **сварки P1=P5** | **Высота**  **грата (буртика)** | **Время**  **нагрева (t2)** | **Время удаления нагревателя**  **(t3)** | **Время**  **увеличения давления**  **(t4)** | **Время**  **охлаждения (t5)** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** |
| **160** | 9,1 | 2,9 | 1,5 | 91-109 | 7 | 7 | 11 |
| **180** | 10,2 | 3,6 | 1,5 | 102-122 | 7 | 8 | 13 |
| **200** | 11,4 | 4,5 | 1,5 | 114-137 | 8 | 8 | 14 |
| **225** | 12,8 | 5,7 | 2,0 | 128-154 | 8 | 9 | 16 |
| **250** | 14,2 | 7,0 | 2,0 | 142-170 | 9 | 10 | 18 |
| **280** | 15,9 | 8,8 | 2,0 | 159-190 | 9 | 10 | 19 |
| **315** | 17,9 | 11,2 | 2,0 | 179-215 | 10 | 11 | 22 |
| **355** | 20,1 | 14,2 | 2,5 | 201-241 | 11 | 12 | 24 |
| **400** | 22,7 | 18,1 | 2,5 | 227-272 | 11 | 13 | 27 |
| **450** | 25,5 | 22,8 | 3,0 | 255-306 | 12 | 15 | 31 |
| **500** | 28,3 | 28,1 | 3,0 | 283-340 | 13 | 16 | 34 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR** | **17** | **PE63 (PN6.3) PE80(PN8) PE100(PN10)** | | | | | |
| **Диаметр трубы** | **Толщина стенки** | **Давление сварки P1=P5** | **Высота грата**  **(буртика)** | **Время нагрева (t2)** | **Время удаления нагревателя**  **(t3)** | **Время увеличения давления**  **(t4)** | **Время**  **охлаждения (t5)** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** |
| **160** | 9,5 | 3,0 | 1,5 | 95-114 | 7 | 7 | 11 |
| **180** | 10,7 | 3,8 | 1,5 | 107-128 | 7 | 8 | 13 |
| **200** | 11,9 | 4,7 | 1,5 | 119-143 | 8 | 8 | 14 |
| **225** | 13,4 | 5,9 | 2,0 | 134-160 | 8 | 9 | 16 |
| **250** | 14,8 | 7,3 | 2,0 | 148-178 | 9 | 10 | 18 |
| **280** | 16,6 | 9,1 | 2,0 | 166-199 | 9 | 10 | 20 |
| **315** | 18,7 | 11,6 | 2,0 | 187-224 | 10 | 11 | 22 |
| **355** | 21,1 | 14,7 | 2,5 | 211-253 | 11 | 12 | 25 |
| **400** | 23,7 | 18,7 | 2,5 | 237-284 | 11 | 13 | 28 |
| **450** | 26,7 | 23,6 | 3,0 | 267-320 | 12 | 15 | 32 |
| **500** | 29,7 | 29,1 | 3,0 | 297-356 | 13 | 16 | 35 |

**С400; С450; С500 Sc 22,38 СМ2**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR** | **13,6** | **PE63 (PN8) PE80(PN10) PE100(PN12.5)** | | | | | |
| **Диаметр трубы** | **Толщина стенки** | **Давление сварки P1=P5** | **Высота грата**  **(буртика)** | **Время нагрева (t2)** | **Время удаления нагревателя**  **(t3)** | **Время увеличения давления**  **(t4)** | **Время**  **охлаждения (t5)** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** |
| **160** | 11,8 | 3,7 | 1,5 | 118-142 | 8 | 8 | 14 |
| **180** | 13,3 | 4,6 | 2,0 | 133-160 | 8 | 9 | 16 |
| **200** | 14,7 | 5,7 | 2,0 | 147-176 | 9 | 10 | 18 |
| **225** | 16,6 | 7,3 | 2,0 | 166-199 | 9 | 10 | 20 |
| **250** | 18,4 | 9,0 | 2,0 | 184-220 | 10 | 11 | 22 |
| **280** | 20,6 | 11,2 | 2,5 | 206-247 | 10 | 12 | 25 |
| **315** | 23,2 | 14,2 | 2,5 | 232-278 | 11 | 13 | 28 |
| **355** | 26,1 | 18,1 | 3,0 | 261-313 | 12 | 15 | 31 |
| **400** | 29,4 | 23,0 | 3,0 | 294-353 | 13 | 16 | 35 |
| **450** | 33,1 | 29,0 | 3,0 | 331-397 | 15 | 18 | 40 |
| **500** | 36,8 | 35,9 | 3,0 | 368-441 | 16 | 19 | 44 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR** | **11** | **PE63 (PN10) PE80(PN12.5) PE100(PN16)** | | | | | |
| **Диаметр**  **трубы** | **Толщина**  **стенки** | **Давление**  **сварки P1=P5** | **Высота**  **грата (буртика)** | **Время нагрева (t2)** | **Время удаления нагревателя**  **(t3)** | **Время**  **увеличения давления**  **(t4)** | **Время**  **охлаждения (t5)** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** |
| **160** | 14,6 | 4,4 | 2,0 | 146-175 | 9 | 10 | 17 |
| **180** | 16,4 | 5,6 | 2,0 | 164-197 | 9 | 10 | 20 |
| **200** | 18,2 | 7,0 | 2,0 | 182-218 | 10 | 11 | 22 |
| **225** | 20,5 | 8,8 | 2,5 | 205-246 | 10 | 12 | 25 |
| **250** | 22,7 | 10,9 | 2,5 | 227-272 | 11 | 13 | 27 |
| **280** | 25,4 | 13,6 | 2,5 | 254-305 | 12 | 14 | 31 |
| **315** | 28,6 | 17,3 | 3,0 | 286-343 | 13 | 16 | 34 |
| **355** | 32,2 | 21,9 | 3,0 | 322-386 | 14 | 17 | 39 |
| **400** | 36,3 | 27,8 | 3,0 | 363-435 | 16 | 19 | 44 |
| **450** | 40,9 | 35,2 | 3,5 | 409-491 | 17 | 21 | 49 |
| **500** | 45,4 | 43,5 | 3,5 | 454-544 | 19 | 23 | 55 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR** | **9** | **PE63 (PN12.5) PE80(PN16) PE100(PN20)** | | | | | |
| **Диаметр трубы** | **Толщина стенки** | **Давление сварки P1=P5** | **Высота грата**  **(буртика)** | **Время нагрева (t2)** | **Время удаления нагревателя**  **(t3)** | **Время увеличения давления**  **(t4)** | **Время**  **охлаждения (t5)** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** |
| **160** | 17,9 | 5,3 | 2,0 | 179-215 | 10 | 11 | 21 |
| **180** | 20,1 | 6,7 | 2,5 | 201-241 | 10 | 12 | 24 |
| **200** | 22,4 | 8,3 | 2,5 | 224-269 | 11 | 13 | 27 |
| **225** | 25,2 | 10,5 | 2,5 | 252-302 | 12 | 14 | 30 |
| **250** | 27,9 | 13,0 | 3,0 | 279-335 | 13 | 15 | 33 |
| **280** | 31,3 | 16,3 | 3,0 | 313-376 | 14 | 17 | 37 |
| **315** | 35,2 | 20,6 | 3,0 | 352-422 | 15 | 19 | 42 |
| **355** | 39,7 | 26,2 | 3,5 | 394-476 | 17 | 21 | 47 |
| **400** | 44,7 | 33,3 | 3,5 | 447-536 | 18 | 23 | 53 |
| **450** | 50,3 | 42,1 | 4,0 | 503-604 | 20 | 25 | 60 |
| **500** | 55,8 | 52,0 | 4,0 | 558-670 | 21 | 28 | 67 |

**С400; С450; С500 Sc 22,38 СМ2**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR** | **7,4** | **PE63 (PN15) PE80(PN20) PE100(PN25)** | | | | | |
| **Диаметр трубы** | **Толщина стенки** | **Давление сварки P1=P5** | **Высота грата**  **(буртика)** | **Время нагрева (t2)** | **Время удаления нагревателя**  **(t3)** | **Время увеличения давления**  **(t4)** | **Время**  **охлаждения (t5)** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** |
| **160** | 21,9 | 6,3 | 2,5 | 219-263 | 11 | 13 | 26 |
| **180** | 24,6 | 8,0 | 2,5 | 246-295 | 12 | 14 | 29 |
| **200** | 27,4 | 9,8 | 3,0 | 274-329 | 12 | 15 | 32 |
| **225** | 30,8 | 12,5 | 3,0 | 308-370 | 14 | 17 | 36 |
| **250** | 34,2 | 15,4 | 3,0 | 342-410 | 15 | 18 | 41 |
| **280** | 38,3 | 19,3 | 3,5 | 383-460 | 16 | 20 | 45 |
| **315** | 43,1 | 24,4 | 3,5 | 431-517 | 18 | 22 | 51 |
| **355** | 48,5 | 31,0 | 3,5 | 485-582 | 19 | 25 | 58 |
| **400** | 54,7 | 39,4 | 4,0 | 547-656 | 21 | 28 | 65 |
| **450** | 61,5 | 49,8 | 4,0 | 615-738 | 23 | 31 | 73 |
| **500** | 68,3 | 61,5 | 4,0 | 683-820 | 24 | 34 | 81 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR** | **6** | **PE63 (PN20) PE80(PN25) PE100(PN32)** | | | | | |
| **Диаметр трубы** | **Толщина стенки** | **Давление сварки P1=P5** | **Высота грата**  **(буртика)** | **Время нагрева (t2)** | **Время удаления нагревателя**  **(t3)** | **Время увеличения давления**  **(t4)** | **Время**  **охлаждения (t5)** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** |
| **160** | 26,6 | 7,5 | 3,0 | 266-319 | 12 | 15 | 32 |
| **180** | 29,9 | 9,5 | 3,0 | 299-359 | 13 | 16 | 36 |
| **200** | 33,2 | 11,7 | 3,0 | 332-398 | 15 | 18 | 40 |
| **225** | 37,4 | 14,8 | 3,5 | 374-449 | 16 | 20 | 45 |
| **250** | 41,3 | 18,3 | 3,5 | 413-496 | 17 | 22 | 50 |
| **280** | 46,5 | 22,9 | 3,5 | 465-558 | 19 | 24 | 56 |
| **315** | 52,3 | 29,0 | 4,0 | 523-628 | 21 | 27 | 63 |
| **355** | 59,0 | 36,9 | 4,0 | 590-708 | 22 | 30 | 71 |
| **400** | 66,4 | 46,8 | 4,0 | 664-797 | 24 | 34 | 80 |
| **450** | - | - | - | - | - | - | - |
| **500** | - | - | - | - | - | - | - |