

ПА<sup>⚡</sup>КАЛЬ

ШИННЫЙ ПЕРФОРАТОР ШП-95П. АРТИКУЛ 77372

ПАСПОРТ,  
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И  
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



## 1.ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Перфоратор шин гидравлический ШП-95П предназначен для перфорирования медных и алюминиевых электротехнических шин с помощью сменных насадок и подключаемой помпы (приобретается отдельно).

## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Усилие, т	30
Макс. толщина медной, алюминиевой/ стальной шины, мм	10 / 6
Рабочая жидкость	Всесезонное гидравлическое масло
Температура эксплуатации , С	от -25 до +50
Насадки для круглых отверстий, мм	10,5, 13,8, 17, 20,5
Габариты (металлический кейс), мм	376x115x240
Масса, кг	16.97

## 3.КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол. (шт.)	Примечание
Шинный перфоратор ШП-95П	1	
Матрица и пуансон, Ø " (мм): 3/8"(10,5), 1/2"(13,8), 5/8"(17,0), 3/4"(20,5)	1	комплект
Съемный ключ	1	

## 4.УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Перфоратор шин гидравлический состоит из стакана, полумуфты, станины. Внутри стакана смонтирован рабочий поршень с манжетой и пружина для возврата поршня в исходное положение. В стакан ввернута полумуфта быстроразъемного соединения. Масло под давлением через полумуфту попадает в стакан и приводит в движение рабочий поршень. Поршень начинает двигаться и сжимает возвратную пружину. Подвижный пуансон входит в матрицу и пробивает отверстие в шине. При падении давления пружина толкает поршень вверх и он принимает свое начальное положение.

### Совместимость с гидравлическими помпами:

**Насос ножной гидравлический ННГ-800П, Насос ручной гидравлический НРГ-180П, Насос гидравлический с ножным управлением ННГ-700П, Насосная станция гидравлическая с электрическим приводом НГЭ-63П, Насосная станция гидравлическая с электрическим приводом НГЭ-63**

## **5.ПОРЯДОК РАБОТЫ**

- 5.1..Подсоединить к перфоратору гидравлическую помпу с подходящими параметрами. Соединить вместе перфоратор и помпу через гидравлический шланг.
2. Завернуть полумуфту до упора.
  3. Выбрать насадки (матрицу и пуансон) в соответствии с диаметром желаемого отверстия.
  4. Зафиксировать насадки на посадочные местах.
  5. Установить шину между матрицей и пуансоном.
  6. Подать давление в систему.
  7. Произвести перфорирование до полного пробивания пуансоном шины.
  8. Установить съемный ключ над пуансоном чтобы освободить его после отключения подачи давления.
  9. Плавно уменьшить давление. При этом поршень возвращается в исходное положение.
  10. Отсоединить пуансон от шины при помощи съемного ключа.

## **6. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.**

Неисправность	Причина	Способ устранения
Утечка масла	Износ уплотнительных колец	Обратитесь в сервисный центр
	Не затянут штуцер гидравлического шланга.	Подтяните штуцер. Используйте ФУМ-нить или ленту для герметизации резьбового соединения штуцера.
	Повреждение гидравлического шланга помпы.	Замените шланг.
Помпа не создает давление.	Загрязнение гидравлической системы.	Замените масло.
	Перфоратор и помпа хранились при температуре ниже -15°C.	Выдержите перфоратор и помпу 2–3 часа при температуре не ниже + 10°C.

### **Меры предосторожности**

1. Внимательно ознакомиться с инструкцией.
2. Не помещать инородные предметы в рабочую зону.

## **7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

- 7.1.При транспортировке не подвергать ударам, оберегать от воздействия осадков.
- 7.2.Хранить в сухом, отапливаемом помещении.

## **8.СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

ШП-95П соответствует техническим условиям и признан годным к эксплуатации.

OTK

*Подпись*

201 г.  
дата

Штамп

## **9.ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

Предприятие гарантирует работоспособность изделия в течение гарантийного срока 12 месяцев со дня продажи при условии выполнения потребителем требований хранения и эксплуатации.

## **10. СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР**

109029, г. Москва, ул. Михайловский проезд 1, стр. 1

Контактный тел.: 8(495) 663-51-19

Штамп продавца

Дата